

技术数据表

 Altech®

 ALBIS

ALTECH PP-H A 2340/750 GF30 GK10 CP

 MOCOM

| | |
|----------|---|
| 基础聚合物 | 均聚聚丙烯 |
| 填料/添加剂系统 | 30 % 玻纤, 10 % 玻珠 |
| 颜色 | 黑色 |
| 特殊功能 | 化学偶合, 高温老化稳定性, 好的流动性, 低翘曲, 易脱模, 滑爽剂, 良好的加工稳定性 |
| 市场细分 | 电子电器, 汽车 |
| 应用领域 | 车内装饰件, 外饰部件, 电器部件 |
| 典型应用 | 外壳件, 功能部件, verschiedene Bauteile im KFZ Motorraum, 电池 |

预干燥条件
在干燥空气 (除湿) 干燥器里 80-120 °C
for 2-3 h
在循环空气干燥器里 80-120 °C
for 2-4 h
取决于湿度含量
不必要的 <0,10 %

注塑成型加工
注塑熔体温度 200-250 °C
注塑模具温度 20-70 °C

存储 干燥, 避免光照

| 性能 | 数值 | 单位 | 试验方法 |
|---------------------|-----------|-----------|-------------|
| 机械性能 | | | |
| 弯曲模量 | 6400 | MPa | ISO 178 |
| 弯曲强度 | 125 | MPa | ISO 178 |
| 拉伸模量 | 7000 | MPa | ISO 527 |
| 断裂应力 | 85 | MPa | ISO 527 |
| 断裂伸长率 | 3 | % | ISO 527 |
| 简支梁无缺口冲击强度(23°C) | 45 | kJ/m² | ISO 179/1eU |
| 简支梁无缺口冲击强度(-40°C) | 35 | kJ/m² | ISO 179/1eU |
| 简支梁缺口冲击强度(23°C) | 8.5 | kJ/m² | ISO 179/1eA |
| 简支梁缺口冲击强度(-40°C) | 6.5 | kJ/m² | ISO 179/1eA |
| 热性能 | | | |
| 维卡B50 | 134 | °C | ISO 306 |
| 热变形温度 / A (1.8 MPa) | 150 | °C | ISO 75-1/-2 |
| 熔融温度(DSC) | 166 | °C | ISO 11357 |
| 流变性能 | | | |
| 熔体体积流动速度 | 5 | cm³/10min | ISO 1133 |
| 熔体体积流动速度-温度 | 230 | °C | - |
| 熔体体积流动速度-载 | 2.16 | kg | - |
| 收缩率-纵向 (24小时) | 0.2 - 0.4 | % | ISO 294-4 |
| 收缩率-横向 (24小时) | 0.5 - 0.7 | % | ISO 294-4 |

技术数据表

Altech®

ALBIS

ALTECH PP-H A 2340/750 GF30 GK10 CP

MOCOM

物理特性

密度 1210 kg/m³ ISO 1183

易燃

1.5mm厚度时的燃烧性 HB class UL 94